

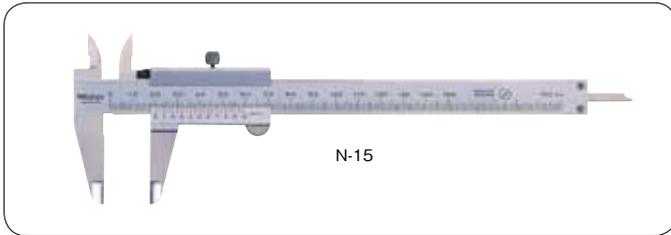
一般計測器

MEASURING INSTRUMENTS



VERNIER CALIPER

標準ノギス



型 式	測定範囲 mm	副尺による最小読取 mm
N-15	0~150	0.05
N-20	0~200	0.05
N-30	0~300	0.05

DIGITAL TYPE VERNIER CALIPER

デジタル式ノギス



型 式	測定範囲 mm	副尺による最小読取 mm
CD-10AX	0~100	0.01
CD-15AX	0~150	
CD-20AX	0~200	

OUTSIDE MICROMETER CALIPER

外測用マイクロメーター



型 式	測定範囲 mm	最小目盛 mm	型 式	測定範囲 mm	最小目盛 mm
M310-25	0~25	0.01	OM-100	75~100	0.01
M310-50	25~50	0.01	OM-125	100~125	0.01
OM-75	50~75	0.01	OM-150	125~150	0.01

*上記6点組のセット品もあります。(1525MB)
*マイクロメータースタンドもあります。(MS-RB)

MICROMETER CALIPER STAND

R型マイクロメータースタンド



測定誤差のないよう安定設計されたスタンドでマイクロメーターをネジで締めて固定するものです。

型 式	MS-RB
本 体 重 量 kg	1

DIGITAL TYPE MICROMETER CALIPER

デジタル式マイクロメーター



- 絶対値表示、およびその基点を記憶します。
- サンプリング数、平均値、最大値、最小値、標準偏差値を演算、表示します。
- プリンターを接続して、測定値や演算値を同時に記録できます。

型 式	MDC-25MJ	MDC-50MJ	MDC-75MJ	MDC-100MJ
測定範囲 mm	0~25	25~50	50~75	75~100
最小目盛 mm	0.001	0.001	0.001	0.001

オプション：DP-1HSプリンター（マイクロメーターにより接続コードが違います。）

TAPE MEASURE

巻尺



ガラス繊維製

型 式	測定範囲 m
GTM-10	0~10
GTM-20	0~20
GTM-30	0~30
GTM-50	0~50

鋼 製

型 式	測定範囲 m
VR-2	0~2
VR-3.5	0~3.5
VR-5.5	0~5.5
STM-10	0~10
STM-20	0~20
STM-30	0~30

RULER

スケール(直尺ステンレス)



R-30

型 式	測定範囲 mm	最小目盛 mm
R-15	0~150	0.5
R-30	0~300	0.5
R-60	0~600	0.5
R-100	0~1,000	0.5

STRAIGHT EDGE

直定規

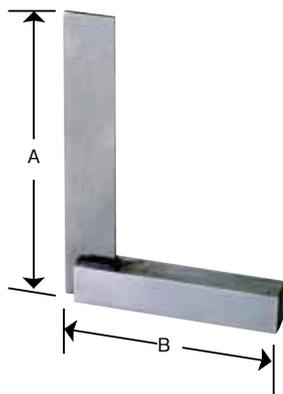


SE-50

型 式	長さ mm	幅 mm	高さ mm	使用面高さ mm
SE-50	500	40	5	2
SE-100N	1,000	50	6	2

SQUARE

スコヤ



コイルスプリングなどの部品の直角度検査に使用します。

型 式	A×B寸法 mm	直角度(2級)	本体重量 kg
S2-10	100×70	±0.03	0.2
S2-15	150×100	±0.035	0.4
S2-20	200×130	±0.04	0.8
S2-25	250×164	±0.045	1.0
S2-30	300×200	±0.05	1.7

IRON BENCH LEVEL

鉄製水平器

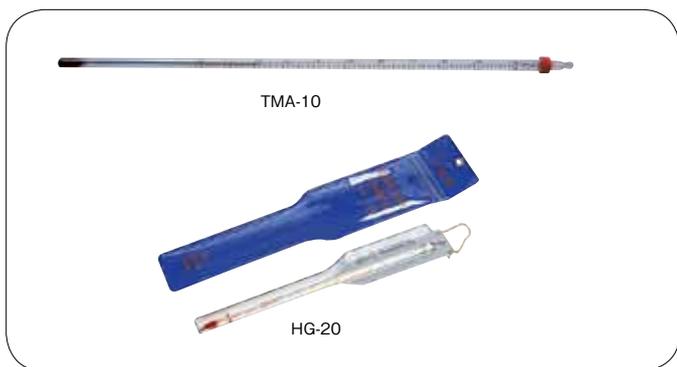


表面および端に2個の水平玉を有するA型水平器で、底部にV型の溝がありシャフトまたは機械の作業仕上がが施してあります。

型 式	BL-15	BL-23	BL-30	BL-45	BL-60	BL-75
全長 mm	150	230	300	450	600	750

THERMOMETER

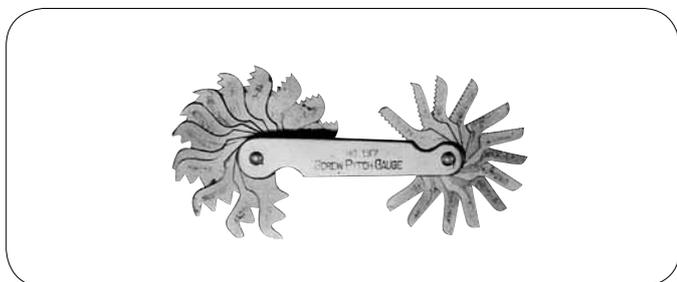
温度計



型 式	目 盛 ℃	使用感温液
TMH-10	0~100	水銀
TMH-15	0~150	〃
TMH-20	0~200	〃
TMA-10	-20~100	アルコール
TMA-15	0~150	〃
TMA-20	0~200	〃
HG-20	-20~200	〃

SCREW PITCH GAUGE

スクリューピッチゲージ



ネジのピッチを調べるものです。

型 式	枚 数	角 度	ピッチ
156	28	60	.25 .30 .35 .40 .45 .50 .55 .60 .65 .70 .75
			.80 .85 .90 1.00 1.10 1.20 1.25 1.30 1.40 1.50 1.60 1.70 1.75 1.80 1.90 2.00 2.50

STANDARD THICKNESS GAUGE

シックネスゲージ

主としてすき間を点検または測定する場合(バルブクリアランスやポイントすき間など)に用いるもので自動車整備の必需品です。(材質はJIS規格のSK-2~5)



型 式	リーフ 全長 mm	リーフ 幅 mm	枚 数	リーフ厚み	
NO.65	65	12.7	25	.03 .04 .05 .06 .07 .08 .09 .10 .11 .12 .13 .14 .15 .20 .25 .30 0.35 .40 .45 .50 .60 .75 .80 .90 1.00	
NO.26	75			26	.04 .05 .06 .08 .10 .13 .15 .18 .20 .23 .25 .28 .30 .33 .36 .38 .41 .46 .51 .56 .61 .64 .71 .76 .81 .89
172A	75				9
172B	100		.04 .05 .06 .07 .08 .10 .15 .20 .30 (ミリ) (各型共通)		
172MA	75				
172MB	100				
172MC	150				
172MD	230				

MAGNETIC BASE

マグネチックベース



MB-B
(ダイヤルゲージは付属しません)

ベースに強力なマグネットと堅固なメカニカルクランプにより、安定した精度の高い計測作業が可能です。ベースにあるレバーを左右に回転することにより磁力を切断、接続することができます。

型 式	全 高 mm	本体重量 kg	備 考
YM-1	208	1.3	支柱角度調整可能
MB-B	233	1.5	〃 不可能

SURFACE GAUGE

トースカン



SG-25

心出し、曲がり、振れおよび歪みの点検に用います。

型 式	全 高 mm	本体重量 kg
SG-15	150	0.7
SG-20	200	1
SG-25	250	1.3
SG-30	300	1.5

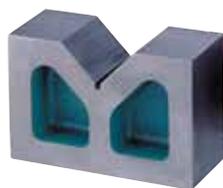
V BLOCK

ヤゲン台(Vブロック)



V-A型

< 2個 1組 >



B-B型

型 式	長さ×高さ×厚さ mm	本体重量 kg	種 類	材 質
V-50A	50×32×32	0.4	A型	鋳鉄製 へール仕上
V-75A	75×38×25	1.4		
V-100A	100×58×35	2.3		
V-125A	125×80×50	3.2		
V-150A	150×90×60	8.0		
V-75B	75×60×32	0.7	B型	鋳鉄製 へール仕上
V-100B	100×68×40	2.1		
V-125B	125×80×50	4.6		
V-150B	150×90×65	8.0		
V-200B	200×140×100	19.0		
B-38B	38×24×19	0.3	B型	硬鋼製 焼入品
B-50B	50×28×22	0.5		
B-75B	75×50×35	2.0		
B-100B	100×55×38	3.4		

*硬鋼製焼入品の精度、直角度、平行度±0.005mm

SURFACE PLATE

定 盤



一般修理工場において仕上げ用として用いられる定盤で表面および側面には完全なシカル盤体を施してあります。(へール仕上げ)

型 式	長さ mm	幅 mm	高さ mm	精度 μ
SPB-2520	250	200	50	31
SPB-3020	300	200	57	36
SPB-3030	300	300	50	39
SPB-4530	450	300	67	46
SPB-6060	600	600	100	68
SPB-7560	750	600	100	74

A

B

C

D

E

F

G

H

I

J

K

L

M

N

O

P

Q

R